

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: 0202-4978/79

29.X 1979.g.

11000 Beograd, Mike Alasa broj 14, tel.620-666

Na osnovu člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br. 13/76), direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I
ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: 0202-4978/79

Službena oznaka: M - 12 - 79

Naziv proizvođača: "INDUSTRIA MECCANICA BILANCE
AUTOMATICHE",

S. Stefano - Varese,

I T A L I J A

Naziv merila: Nagibna vaga sa kružnom skalom

1. Osnovne karakteristike

1.1. Vaga se sastoji od mosne konstrukcije i nagibne naprave.

1.2. Mosna konstrukcija se sastoji od glavne poluge - nosača prijemnika tereta i dve horizontalne vodilice. Glavna poluga je direktno vezana za vučnu polugu, a konstrukcija mosta u celini je slična vagi "MAXIMA" - "LIBELA" - CELJE, jačine 5 kg opisanoj u "Glasniku", grupa XII/7. (Odobrenje broj 05-1495/2 od 15.06. 1962. god).

1.3. Nagibna naprava se sastoji od dve simetrične klateće poluge, na čijim krajevima su pomični tegovi. Za jednu polugu pričvršćena je lučno povijena **zupčasta** letva koja pokreće zupčanik kazaljke. Vučna poluga je **trakana** pričvršćena za lučni završetak klatećih poluga.

U **Stubu** merne naprave ugradjen je uljni prigušivač oscilacije.

1.4. Vaga je snabdevena sa dve skale. Skala obuhvata samo 1/5 nu jačine vage, tako da se kazaljka do pune jačine obrne 5 puta duž podele skale. Za odredjivanje količine izmerene mase postoji pomoćna skala sa kazaljkom u lučnom otvoru, sa oznakama na 500 g, opsega 0-2500g.

2. Natpisi i oznake

2.1. Na vagi moraju biti sledeći natpisi:

- "Nagibna vaga sa kružnom skalom",
- "Opseg merenja od 10 g do 2,5 kg",
- "Najmanji podeljak $d \hat{=} 1$ g",
- "Klasa tačnosti III "
- "Službena oznaka : M - 12 - 79",
- "Fabrički broj i godina izrade",
- "Proizvodjač: (odnosno znak proizvodjača)".

3. Pregled i žigosanje

3.1. Tipsko ispitivanje izvršeno je na osnovu Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti III ("Službeni list SFRJ", br. 34/75).

3.2. Vaga se ima žigosati ukoliko se pregledom utvrdi da ispunjava uslove pomenutog Pravilnika.

3.3. Žigosanje vage vrši se na mestu za to predviđenom u postolju vage, a kod prvog pregleda žigom se osiguravaju zavrtnji na poklopcu kućišta i poklopcu kružne glave.

Prilog: Crtež

Dostaviti:

- Svim organizacionim jedinicama,
- Podnosiocu zahteva,
Cvetković Zvonimir
Smederevo, Maršala Tita 3
- Redakcija "Glasnik" - 3 X.



D I R E K T O R
Milišav Vojičić, Dipl.ece.

KONTROLA MJERA I DRAGOCJENIH METALA

Br. 1642

17. 12. 1979. god.

RIJEKA

